

**Technische Daten // Serie 1015/G**

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm für Tiefenabfrage

**HIGHLIGHTS**

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Tastkopfgeometrie für Tiefenabfrage

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Schnellverdrahtungssystem

**MECHANISCHE DATEN**

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	4.40 mm
Arbeitshub	3.50 mm
Federvorspannung	0.25/ 0.40/ 0.40/ 0.30/ 0.70/ 0.60 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/ 1.00/ 1.50/ 1.70/ 2.50/ 3.00 N

**ELEKTRISCHE WERTE**

Max. Strombelastung	3.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

**WERKSTOFFE**

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, vergoldet
Hülse	Messing, vergoldet
Litze AWG 20 (Schwarz)	Kupfer, verzinkt, isoliert

**EMPF. BOHRER - DURCHMESSER**

HP 2361.1 (Trolitax)	1.68...1.70 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.68...1.70 mm

**VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE**

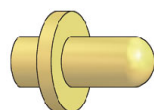
Artikelbezeichnung	max. Kopf- durchmesser	max. Teller- durchmesser
WFSB 1015/G-2.54-1.5	1.5	1.5



# Technische Daten // Serie 1015/G

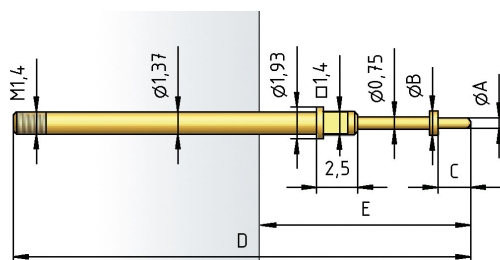
Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm für Tiefenabfrage

## TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE

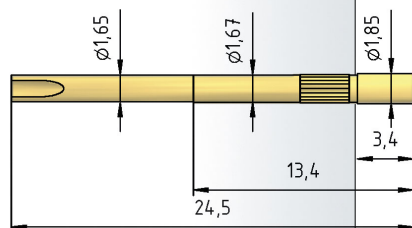


Tastkopf- form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt- länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub- werkzeug
D1001	0.65	1.50	4.00	29.90	14.80	WFSB 1015/G-2.54-1.5
Dxxxx	D1002	0.65	1.50	2.80	28.70	WFSB 1015/G-2.54-1.5
Au	D1003	0.65	1.50	3.30	29.20	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D1004	0.65	1.50	3.40	29.30	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D1005	0.70	1.50	4.00	29.90	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D1006	0.65	1.40	5.50	31.40	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D0615	0.65	1.50	1.50	27.40	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D0620	0.65	1.50	2.00	27.90	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D0625	0.65	1.50	2.50	28.40	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D0630	0.65	1.50	3.00	28.90	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D0635	0.65	1.50	3.50	29.40	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D0645	0.65	1.50	4.50	30.40	WFSB 1015/G-2.54-1.5
	D0650	0.65	1.50	5.00	30.90	WFSB 1015/G-2.54-1.5

1015/G



H 1015/GR-L

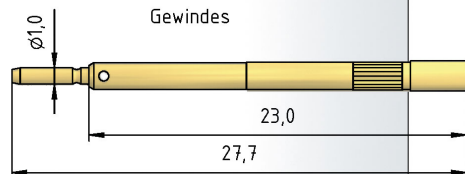


H 1015/GRV-L

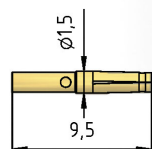


Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen  
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnens des Gewindes

H 1015/GR-ST1.0



ST 1015-C1.0



ST 1015-C1.0-V800-BK





**PTR HARTMANN**

A Phoenix Mecano Company

## Technische Daten // Serie 1015/G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm für Tiefenabfrage

### BESTELLBEISPIEL

1015/ G - D1001 - 1.5 N - Au - 0.65

1 2 3 4 5 6

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform  
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser