

**Technische Daten // Serie 1021/G • 1021/5G**

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.30/ 0.40/ 0.50/ 0.70/ 1.00/ 1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/ 1.00/ 1.50/ 2.25/ 3.00/ 5.00 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 25 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, Edelstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, Kunststoff
Hülse	Messing, vergoldet
Litze AWG 20 (Schwarz)	Kupfer, verzinkt, isoliert

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Federvorspannung	0.50/ 0.50/ 0.80 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.25/ 3.00 N

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1021/G-2.54-1.8	1.8
WFSB 1021/G-2.54-2.0	2.0
WFSB 1021/G-3.5-3.0-Z	3.0
WFSB 1021/G-C2S-3.0-2.5-Z	2.5



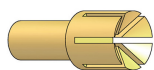
Technische Daten // Serie 1021/G • 1021/5G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

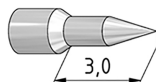
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



A
2.00 Au/Ni/Rh



A6
1.80C Au
2.00C Au



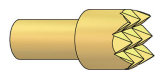
B
0.65 Ni



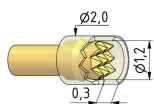
B
0.80 Au/Ni/Rh
1.00 Au/Ni



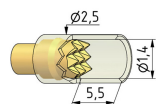
BST
0.80 Au/Ni



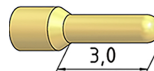
C
1.30 Au/Ni/Rh
1.40C Au
1.50 Au
1.80 Au/Ni/Rh
2.00 Au/Ni
2.30 Rh
2.50 Au/Ni
3.00 Rh



C15
1.20/2.00 Au/HTK



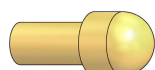
C55
1.40/2.50 Au/HTK



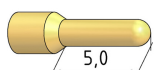
D
0.65 Au/Ni



D
0.80 Au
1.00 Au



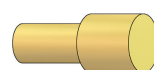
D
1.30 Au/Ni
1.40 Au
1.80 Ni
2.00 Au



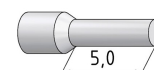
D1
0.64 Au
0.65 Au/Ni



F
0.80 Au
1.00 Au/Ni



F
1.40 Au
1.50 Au
1.80 Au
2.00 Au/Ni



F1
0.65 Ni



F4
0.80 Au



G
1.30 Au/Ni
1.80 Au/Rh
2.00 Au



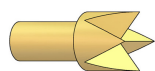
H
1.80 Rh
2.00 Rh



K
1.15 Ni
1.75 Ni
2.00 Rh



M
1.80 Rh

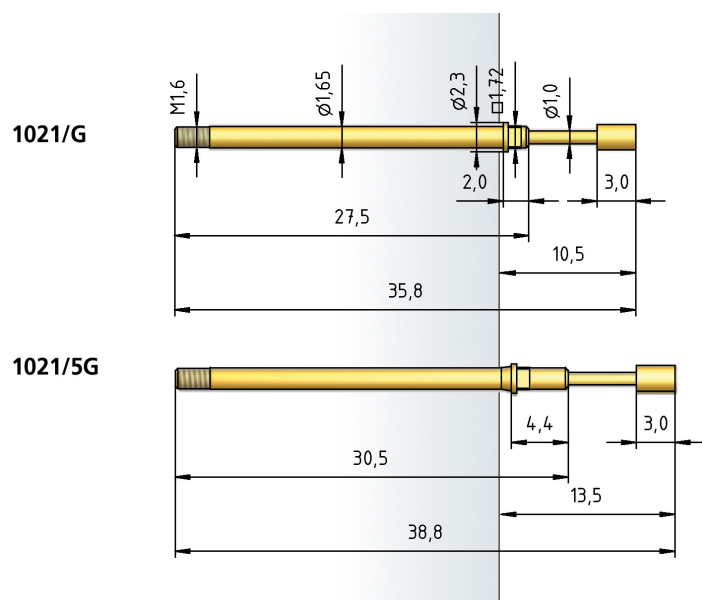


Q
1.00 Ni
1.30 Au/Ni



Technische Daten // Serie 1021/G • 1021/5G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

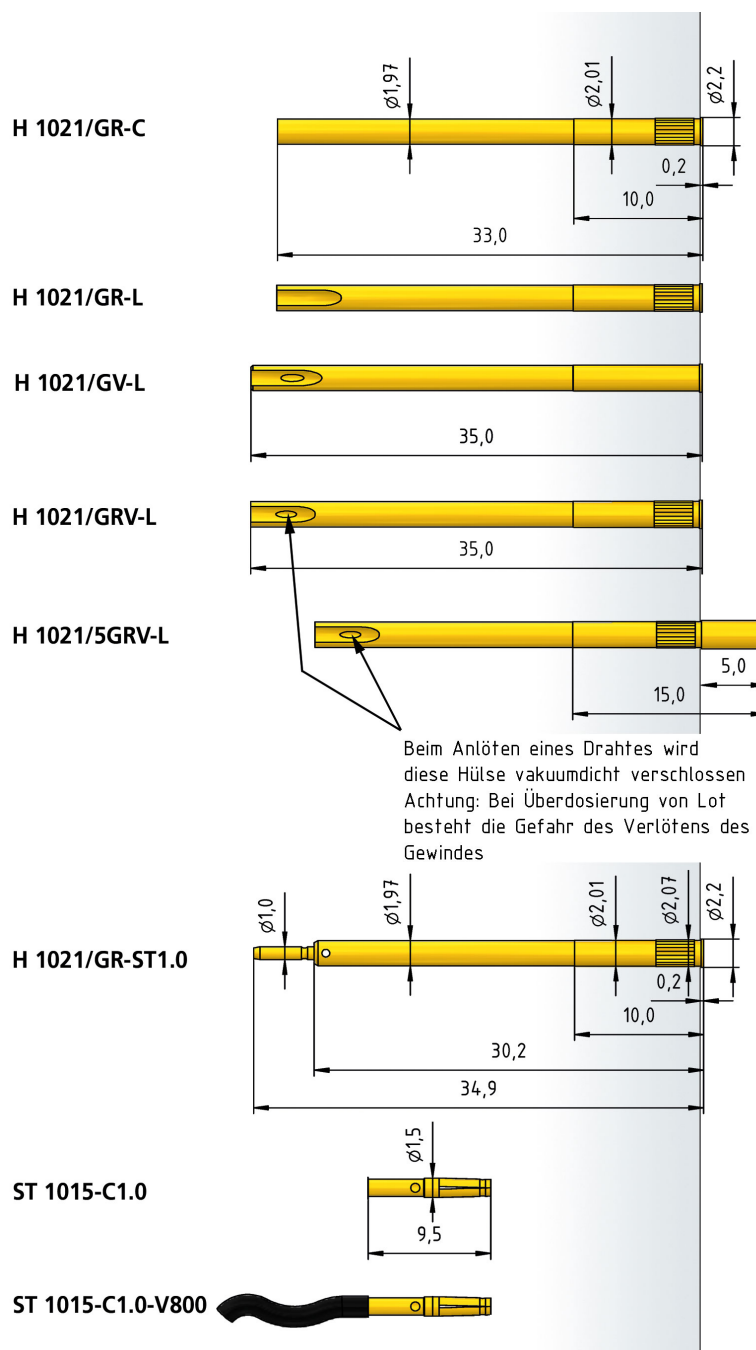




Technische Daten // Serie 1021/G • 1021/5G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

Hülsen 1021/G ? 1021/5G



BESTELLBEISPIEL

1021/ 5 G - F - 1.5 N E - Au - 2.0

1 2 3 4 5 6 7 8

- 1. Serie 2. Kragenhöhe 3. Gewindeausführung
- 4. Kopfform 5. Federkraft 6. Hochtemperatur
- 7. Tastkopfveredelung 8. Kopfdurchmesser