

**Technische Daten // Serie 1021/G**

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm für Tiefenabfrage

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Tastkopfgeometrie für Tiefenabfrage

Alle Varianten auch mit einer Kragenhöhe von 5.0 mm verfügbar

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.30/ 0.40/ 0.50/ 0.70/ 0.70/ 1.00/ 1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/ 1.00/ 1.50/ 2.25/ 2.50/ 3.00/ 5.00 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 25 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, Edelstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, vergoldet
Hülse	Messing, vergoldet
Litze AWG 20 (Schwarz)	Kupfer, verzinkt, isoliert

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

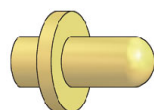
Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Federvorspannung	0.50/ 0.70/ 1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.25/ 3.00 N

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser	max. Tellerdurchmesser
WFSB 1021/G-2.54-1.8	1.8	1.8
WFSB 1021/G-2.54-2.0	2.0	2.0
WFSB 1021/G-C2S-3.0-2.5-Z	2.5	2.5
WFSB 1021/G-3.5-3.0-Z	3.0	3.0
WFSB 1021/G-2.54-1.5-SW	1.5	2.3
WFSB 1021/G-3.0-1.5-SW	1.5	3.5

**Technische Daten // Serie 1021/G**

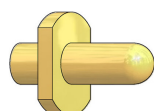
Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm für Tiefenabfrage

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE

Dxxxx

Au

Tastkopf- form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt- länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub- werkzeug
D0615	0.65	1.80	1.50	34.80	9.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0620	0.65	1.80	2.00	35.30	10.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0630	0.65	1.80	3.00	36.30	11.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0635	0.65	1.80	3.50	36.80	11.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0640	0.65	1.80	4.00	37.30	12.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0645	0.65	1.80	4.50	37.80	12.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0650	0.65	1.80	5.00	38.30	13.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0815	0.80	1.80	1.50	34.80	9.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0820	0.80	1.80	2.00	35.30	10.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0825	0.80	1.80	2.50	35.80	10.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0830	0.80	1.80	3.00	36.30	11.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0835	0.80	1.80	3.50	36.80	11.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0840	0.80	1.80	4.00	37.30	12.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0845	0.80	1.80	4.50	37.80	12.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D0850	0.80	1.80	5.00	38.30	13.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D1005	0.80	2.50	2.80	36.10	10.80	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
D1007	1.00	2.50	2.60	35.90	10.60	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
D1010	0.80	2.50	4.60	37.90	12.60	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
D1011	0.80	1.95	2.80	36.10	10.80	WFSB 1021/G-2.54-2.0
D1012	0.65	3.00	3.40	36.70	11.40	WFSB 1021/G-3.5-3.0-Z
D1013	0.65	1.80	2.50	35.80	10.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D1014	0.80	2.50	4.00	37.30	12.00	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
D1015	0.80	2.30	3.20	36.50	11.20	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
D1018	0.65	1.50	5.00	38.30	13.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D1019	1.00	1.80	2.00	35.30	10.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D1020	0.65	1.80	3.60	36.90	11.60	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D1024	0.65	1.50	4.30	37.60	12.30	WFSB 1021/G-2.54-1.8
D7017	0.65	1.50	2.70	36.00	10.70	WFSB 1021/G-2.54-1.8



Dx9xx

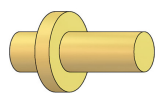
Au

Tastkopf- form	Kopf-Ø mm A	Teller-Ø mm B	Kopflänge mm C	Gesamt- länge mm D	Ein- baumaß mm E	Schraub- werkzeug
D1906	0.80	3.50	3.20	36.50	11.20	WFSB 1021/G-3.0-1.5-SW
D1907	1.00	2.50	2.60	35.90	10.60	WFSB 1021/G-3.0-1.5-SW
D1910	0.80	2.50	4.60	37.90	12.60	WFSB 1021/G-3.0-1.5-SW
D1914	0.80	2.50	4.00	37.30	12.00	WFSB 1021/G-3.0-1.5-SW
D1915	0.80	2.30	3.20	36.50	11.20	WFSB 1021/G-2.54-1.5-SW



Technische Daten // Serie 1021/G

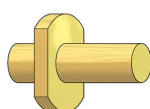
Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm für Tiefenabfrage



Fxxx

Au

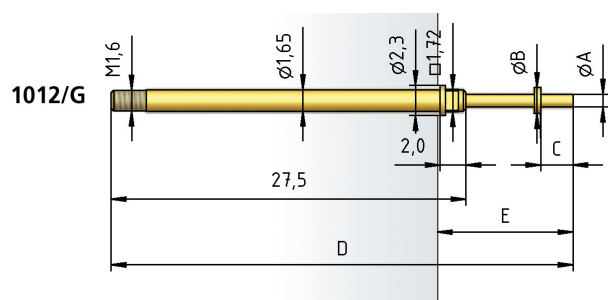
Tastkopf- form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt- länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub- werkzeug
F0015	1.00	1.80	1.50	34.80	9.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F0020	1.00	1.80	2.00	35.30	10.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F0025	1.00	1.80	2.50	35.80	10.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F0030	1.00	1.80	3.00	36.30	11.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F0035	1.00	1.80	3.50	36.80	11.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F0040	1.00	1.80	4.00	37.30	12.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F0045	1.00	1.80	4.50	37.80	12.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F0050	1.00	1.80	5.00	38.30	13.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F1001	1.30	2.50	3.00	36.30	11.00	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
F1008	1.00	2.30	3.30	36.60	11.30	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
F1009	1.00	2.50	3.50	36.80	11.50	WFSB 1021/G-CS2-3.0-2.5-Z
F1016	1.50	3.00	2.50	35.80	10.50	WFSB 1021/G-3.5-3.0-Z
F1021	0.70	1.80	2.00	35.30	10.00	WFSB 1021/G-2.54-1.8
F1033	0.70	1.80	1.50	34.80	9.50	WFSB 1021/G-2.54-1.8



Fx9xx

Au

Tastkopf- form	Kopf-Ø mm A	Teller-Ø mm B	Kopflänge mm C	Gesamt- länge mm D	Ein- baumaß mm E	Schraub- werkzeug
F1901	1.30	2.50	3.00	36.30	11.00	WFSB 1021/G-3.0-1.5-SW
F1908	1.00	2.30	3.30	36.60	11.30	WFSB 1021/G-2.54-1.5-SW
F1916	1.50	3.00	2.50	35.80	10.50	WFSB 1021/G-3.0-1.5-SW

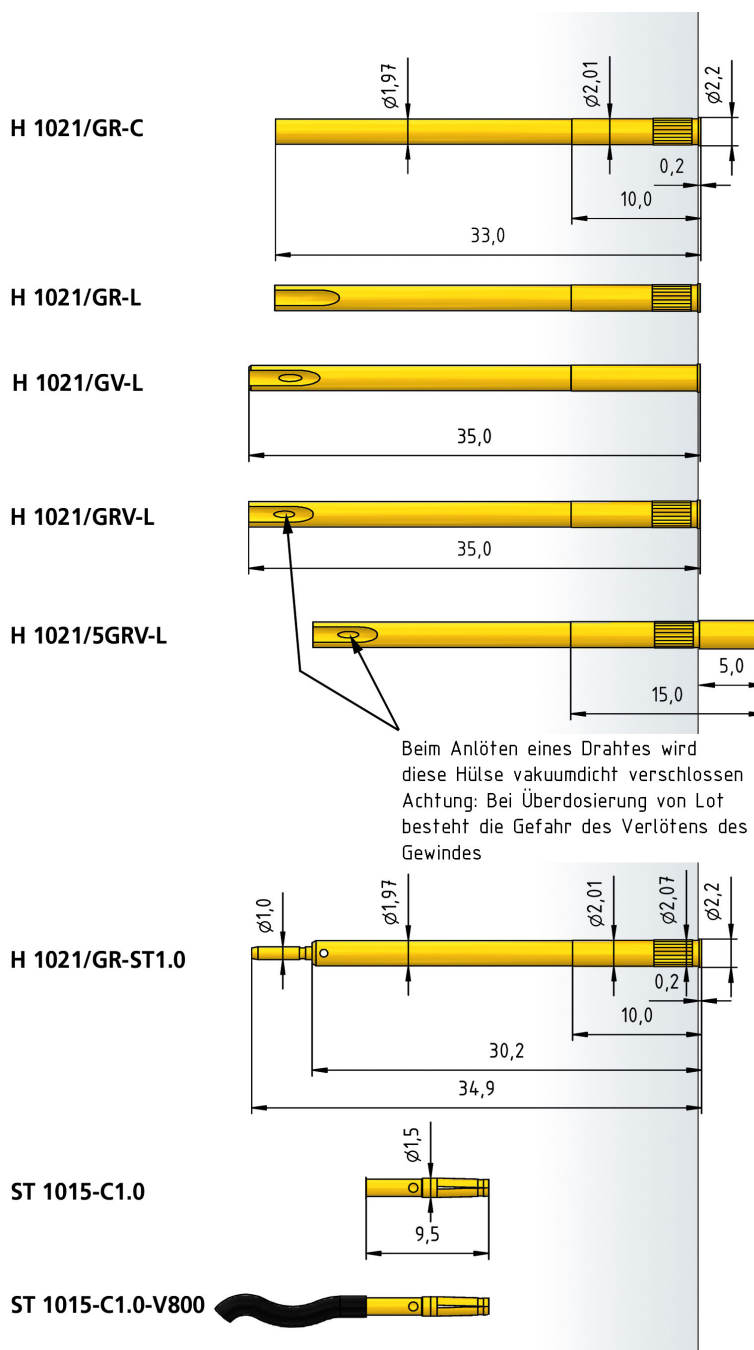




Technische Daten // Serie 1021/G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm für Tiefenabfrage

Hülsen 1021/G



BESTELLBEISPIEL

1021/ G - D1013 - 1.5 N E - Au - 0.65

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

- 1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
- 4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
- 7. Kopfdurchmesser