

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

## HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Hohe Prüfgenauigkeit

## MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.30/ 0.40/ 0.60/ 0.80/ 0.90/ 1.10/ 1.30 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/ 1.00/ 1.50/ 2.25/ 2.50/ 3.00/ 5.00 N

## ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 25 mOhm

## WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, Edelstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet

## EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

### H1021/GR

HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

## HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Federvorspannung	0.60/ 0.80/ 1.10 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.25/ 3.00 N



# Technische Daten // Serie 1028/G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

## TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



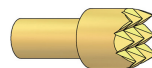
**A**  
1.50 Au  
1.80 Ni



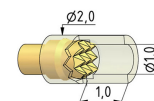
**B**  
1.30 Rh



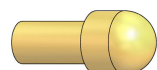
**BST**  
0.80 Au



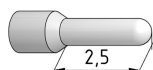
**C**  
1.40 Au  
1.80 Rh  
2.00 Rh  
2.50 Rh  
3.50 Rh



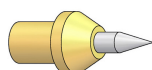
**CSM**  
1.00/2.00 Au/HTK



**D**  
1.40 Au  
2.00 Au



**D1**  
0.65 Ni  
0.80 Ni



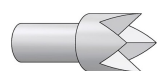
**EB**  
1.80 Au



**F**  
1.30 Ni



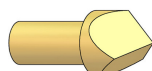
**G**  
1.30 Ni



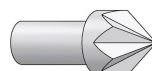
**G**  
1.50 Rh



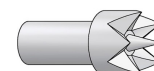
**H**  
1.30 Au



**H**  
1.40 Au  
1.80 Au



**K**  
1.30 Au  
1.75 Ni



**M6**  
2.00 Rh



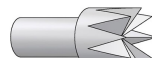
**Q**  
1.30 Au



**Q**  
1.80 Au  
2.00 Au



**Q5**  
1.30 Ni

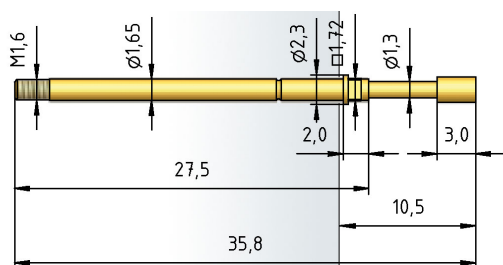


**Q8**  
2.30 Ni



**V**  
1.30 Ni

1028/G

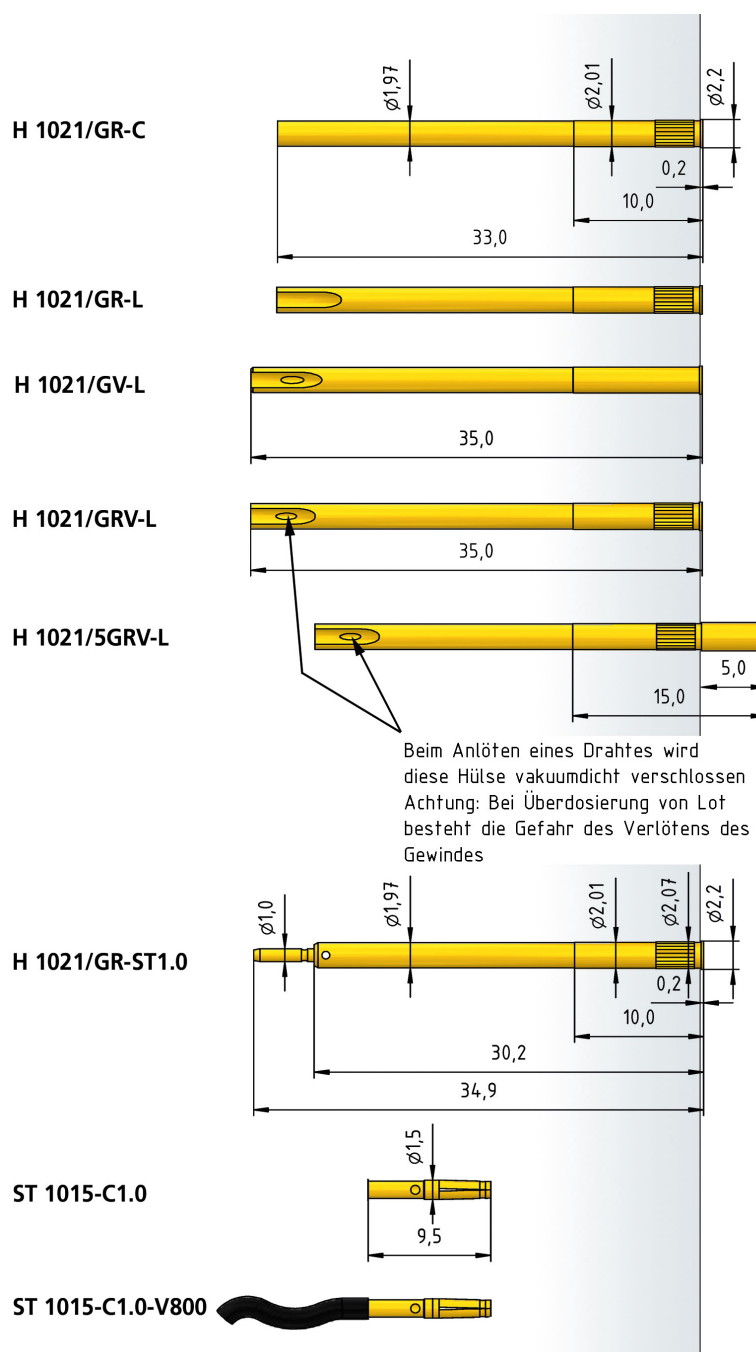




# Technische Daten // Serie 1028/G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

## Hülsen 1028/G



### BESTELLBEISPIEL

1028/ G - A - 1.5 N E - Ni - 1.8

1 2 3 4 5 6 7

- 1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
- 4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
- 7. Kopfdurchmesser