

**Technische Daten // Serie 1042/G**

Gewinde-Federkontakt 177 mil / 4.50 mm

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Langer Hub

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	4.50 mm/177 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	6.00 mm
Arbeitshub	5.60 mm
Federvorspannung	0.40/ 0.80/ 0.80 N
Federkraft bei Arbeitshub	1.50/ 3.00/ 5.00 N

ELEKTRISCHE WERTE**Anschluss Hülse**

Max. Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

Anschluss Kolben

Max. Strombelastung	12.0...15.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm

WERKSTOFFE

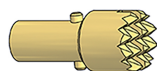
Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe
Hülse	Messing, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	3.50 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.52 mm

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 3012/G-S1.8	alle

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE

C

3.00C Au
4.00C Au

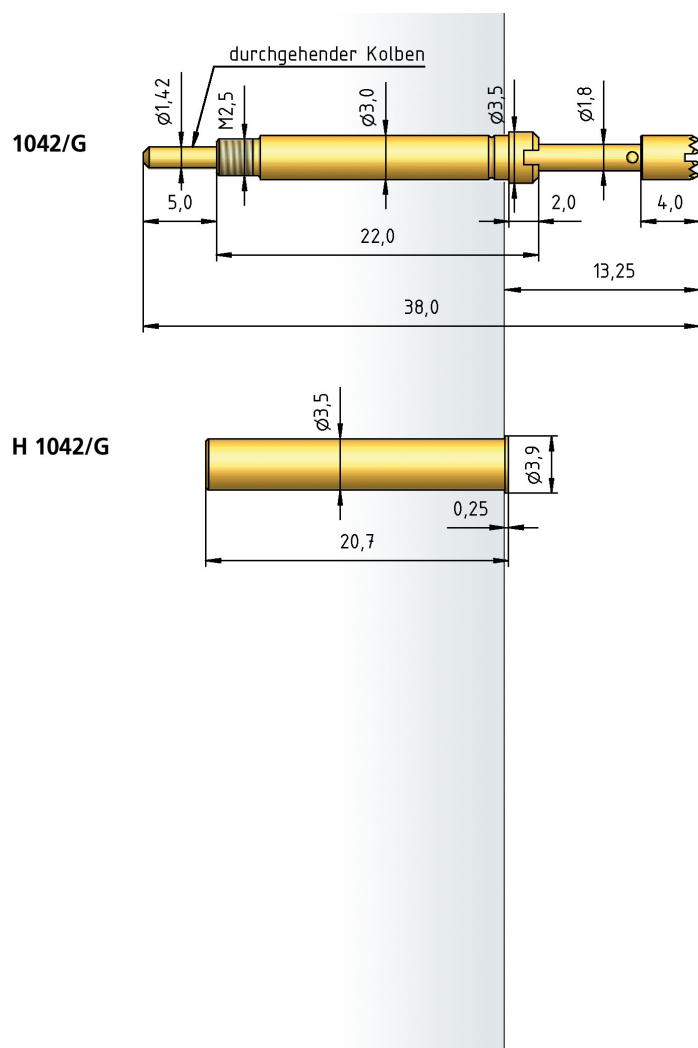


PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 1042/G

Gewinde-Federkontakt 177 mil / 4.50 mm



BESTELLBEISPIEL

1042/ G - C - 1.5 N - Au - 4.0 C

1 2 3 4 5 6 7

1. Serie
2. Gewindeausführung
3. Kopfform
4. Federkraft
5. Tastkopfveredelung
6. Kopfdurchmesser
7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)