

**Technische Daten // Serie 1060/G**

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Sehr robust

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	0.20/ 0.20/ 0.40/ 0.50/ 0.80/ 0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.40/ 0.60/ 1.50/ 2.25/ 3.00/ 5.00 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, Edelstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, CuBe
Hülse	Messing, vergoldet
Litze AWG 20 (Schwarz)	Kupfer, verzinkt, isoliert

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm

HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Federvorspannung	0.40/ 0.40/ 0.80 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.25/ 3.00 N

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1060/G-4.0-3.0	3.0
WFSB 1060/G-5.0-4.0-Z	4.0
WFSB 1060/G-6.0-5.0-Z	5.0
WFSB 1060/G4-5.0-4.0	4.0
WFSB 1060/G5-6.0-5.0	5.0



Technische Daten // Serie 1060/G

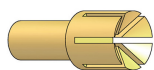
Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



A

2.30 Au
2.50 Au/Ni
3.00 Au
4.00 Au



A6

2.50C Au
4.00C Au



B

1.80 Ni/Rh



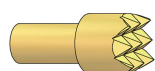
BA

1.80 Au/Ni



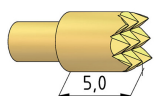
BA1

1.50 Ni



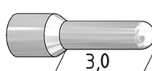
C

2.30 Au/Ni/Rh
2.50 Au/Ni/Rh 3.00
Au/Ni/Rh
4.00 Au/Ni/Rh



C6

3.50 Au/Ni



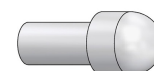
D

1.00 Rh



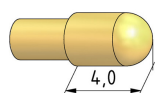
D

1.80 Au



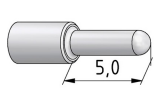
D

2.30 Au/Ni
2.50 Au/Ni



D2

3.00 Au/Ni



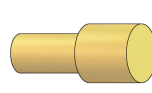
D3

0.80 Rh
1.40 Au



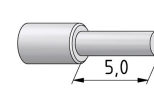
F

1.80 Au/Ni



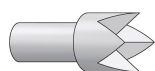
F

2.30 Au/Rh
2.50 Rh
3.00 Au
4.00 Rh



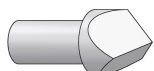
F3

1.00 Rh
1.40 Au



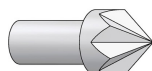
G

2.30 Rh
2.50 Ni/Rh
4.00 Au/Ni/Rh



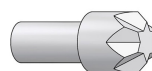
H

2.50 Ni
2.60 Ni
3.00 Ni/Rh
4.20 Rh



K

1.80 Rh
3.00 Ni



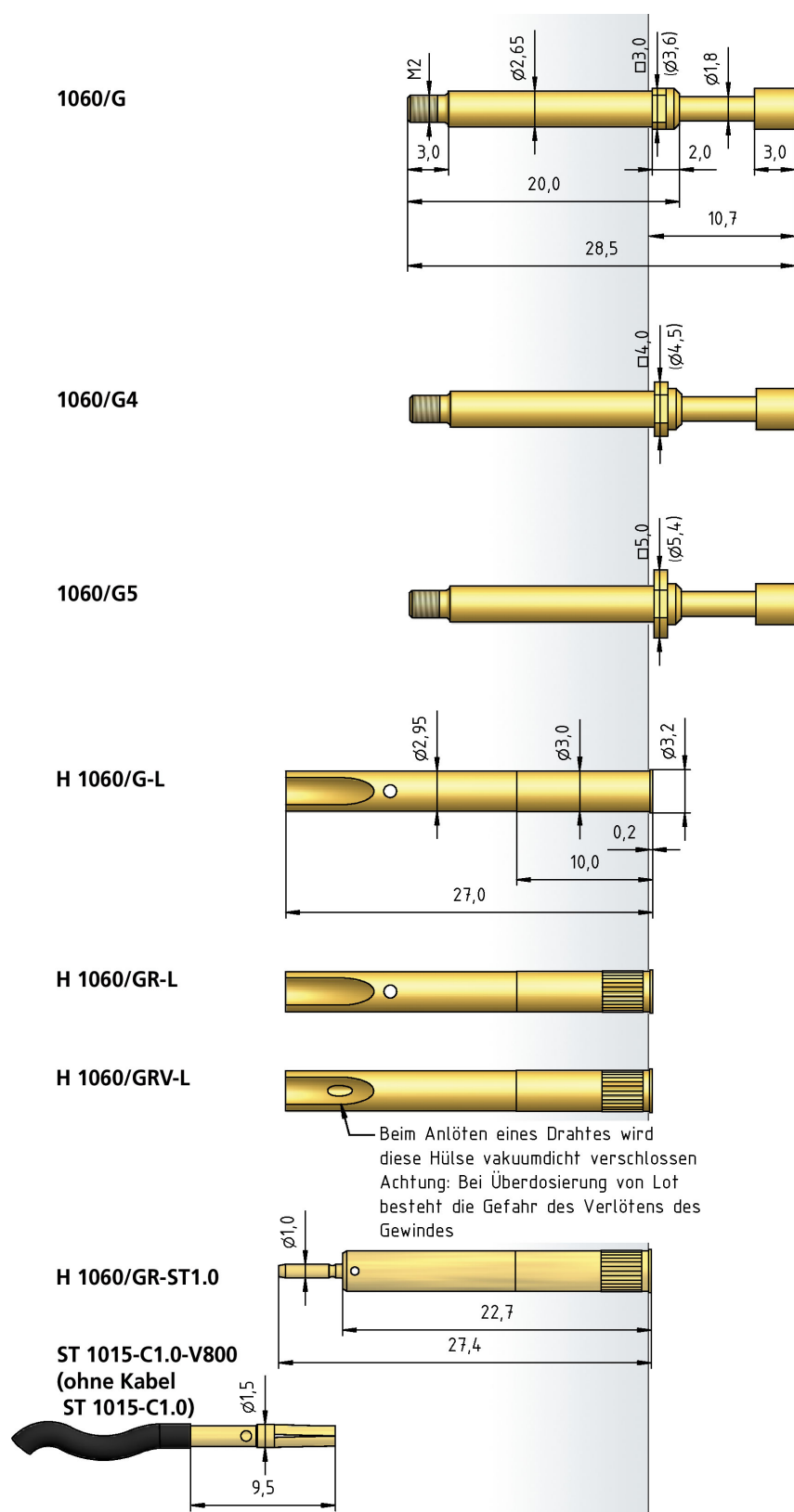
KF

2.60 Ni
4.00 Ni



Technische Daten // Serie 1060/G

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm





PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 1060/G

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm

BESTELLBEISPIEL

1060/ G - A - 1.5 N E - Au - 4.0

1 2 3 4 5 6 7

- 1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
- 4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
- 7. Kopfdurchmesser