

**Technische Daten // Serie 1060/GT**

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm für Tiefenabfrage

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Tastkopfgeometrie für Tiefenabfrage

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Vereinfachte Verschraubung

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	5.00 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.20/ 0.20/ 0.40/ 0.50/ 0.80/ 0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.40/ 0.60/ 1.50/ 2.25/ 3.00/ 5.00 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet
Litze AWG 20 (Schwarz)	Kupfer, verzinkt, isoliert

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm

HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Federvorspannung	0.40/ 0.40/ 0.80 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.25/ 3.00 N

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

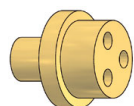
Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser	max. Tellerdurchmesser
WFSB 1021/GT-1	ab 3.3	ab 3.5
WFSB 1060/GT-1	0.0...3.3	ab 4.0



Technische Daten // Serie 1060/GT

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm für Tiefenabfrage

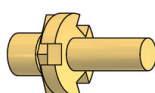
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



F16xx

Au

Tastkopf- form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt- länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub- werkzeug
F1609	4.00	5.00	2.00	28.30	10.50	WFSB 1021/GT-1
F1633	5.45	8.50	1.50	28.50	10.70	WFSB 1021/GT-1

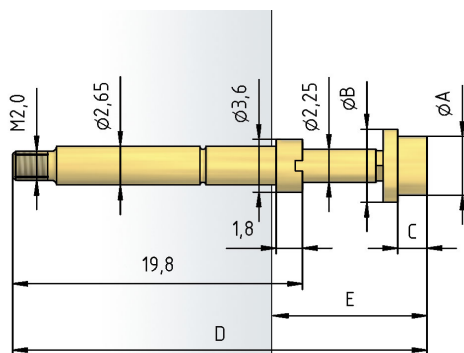


F17xx

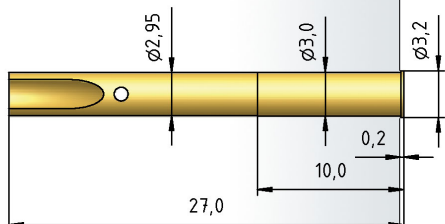
Au

Tastkopf- form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt- länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub- werkzeug
F1717	1.30	4.70	2.70	29.00	11.20	WFSB 1060/GT-1
F1734	1.50	6.00	5.50	31.80	14.00	WFSB 1060/GT-1

1060/GT



H 1060/G-L



H 1060/GR-L

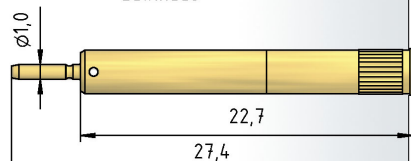


H 1060/GRV-L

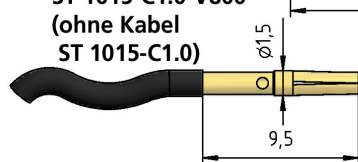


Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnens des Gewindes

H 1060/GR-ST1.0



ST 1015-C1.0-V800
(ohne Kabel
ST 1015-C1.0)





PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 1060/GT

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm für Tiefenabfrage

BESTELLBEISPIEL

1060/ GT - F1717 - 1.5 N E - Au - 1.3

1 2 3 4 5 6 7

- 1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
- 4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
- 7. Kopfdurchmesser