



Technische Daten // Serie 1061/G

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Erhöhtes Einbaumaß

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Langer Hub

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß 4.00 mm/160 mil

Temperaturbereich -30 °C - +120 °C

Maximaler Hub 7.00 mm

Arbeitshub 5.60 mm

Federvorspannung 0.50/ 1.00 N

Federkraft bei Arbeitshub 1.50/ 3.00 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung 5.0 A

Typischer Durchgangswiderstand <= 35 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse Messing, vergoldet

Feder Federstahl, vergoldet

Kolben Stahl

Hülse Messing, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax) 3.00 mm

HGW 2372 (Hartglasgewebe) 3.01 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



B

1.80 Ni



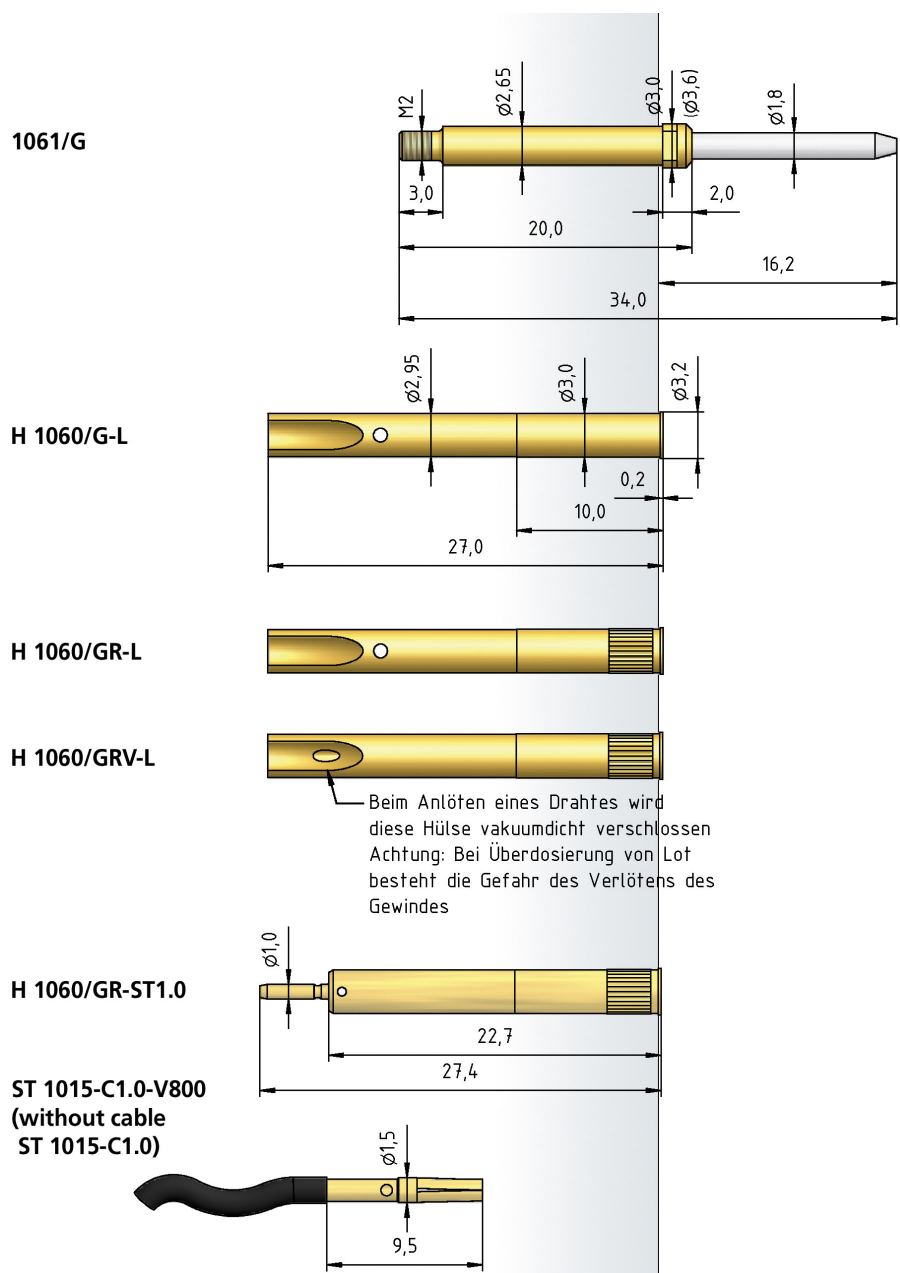
BA

1.80 Rh



Technische Daten // Serie 1061/G

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm



BESTELLBEISPIEL

1061/ G - B - 1.5 N - Ni - 1.8

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser