

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Kompakte Bauform

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Schraubwerkzeuge verfügbar

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
Maximaler Hub	3.50 mm
Arbeitshub	2.80 mm
Federkraft bei Arbeitshub	s. Hochtemperaturanwendungen

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung	10.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet
Hülse	Messing, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax)	3.10 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.12 mm

HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN

Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
Federvorspannung	0.25/ 0.30/ 0.45/ 0.50/ 1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	0.80/ 1.20/ 1.50/ 2.50/ 3.50 N

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

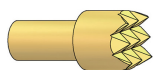
Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1060/G-4.0-3.0	3.0
WFSB 1060/G-5.0-4.0-Z	4.0
WFSB 1060/G-6.0-5.0-Z	5.0



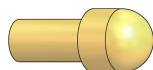
Technische Daten // Serie 5110/G

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



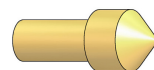
C
2.30C Au
3.50C Au



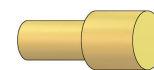
D
2.30C Au



D1
2.30C Au



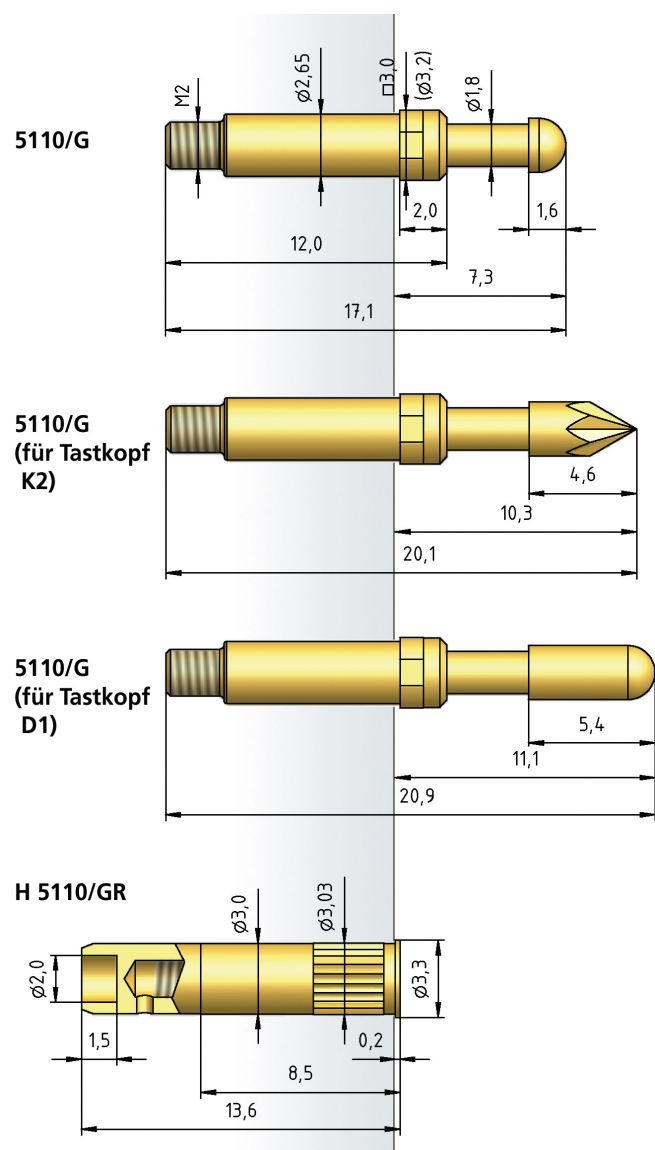
E
2.30C Au



F
2.30C Au



K2
2.30C Au





PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 5110/G

Gewinde-Federkontakt 160 mil / 4.0 mm

BESTELLBEISPIEL

5110/ G - D - 1.5 N E - Au - 2.3 C

1 2 3 4 5 6 7 8

- 1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
- 4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
- 7. Kopfdurchmesser 8. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)