

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm

HIGHLIGHTS

Federkontakt für die Kabelbaumprüfung

Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse

Kompakte Bauform

MECHANISCHE DATEN

Rastermaß 2.54 mm/100 mil

Temperaturbereich -30 °C - +120 °C

Maximaler Hub 4.50 mm

Arbeitshub 3.50 mm

Federvorspannung 0.30 N

Federkraft bei Arbeitshub 1.50 N

ELEKTRISCHE WERTE

Max. Strombelastung 5.0...8.0 A

Typischer Durchgangswiderstand ≤ 20 mOhm

WERKSTOFFE

Gehäuse Messing, vergoldet

Feder Federstahl, vergoldet

Kolben Stahl, CuBe

Hülse Messing, vergoldet

EMPF. BOHRER - DURCHMESSER

HP 2361.1 (Trolitax) 2.00 mm

HGW 2372 (Hartglasgewebe) 2.03 mm

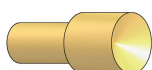
VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung max. Kopfdurchmesser

WFSB 1021/G-2.54-1.8 1.8

WFSB 1021/G-2.54-2.0 2.0

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



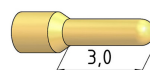
A
2.00C Au



B
1.00 Au



C
2.00C Au



D1
0.80 Au

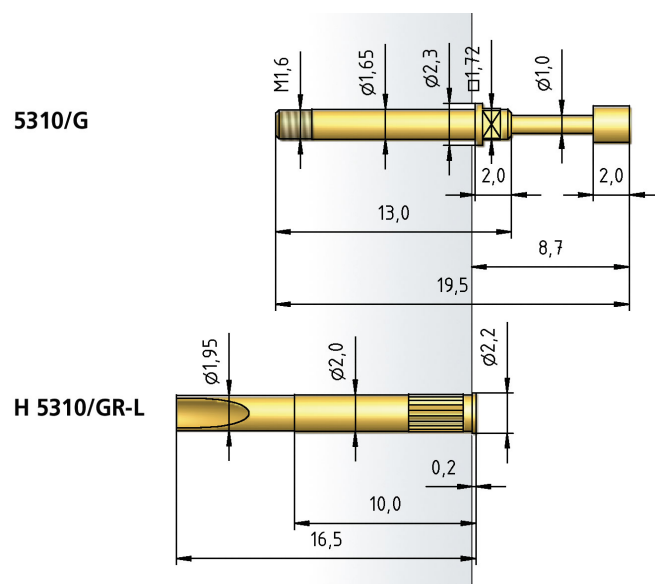


H
1.00 Au



Technische Daten // Serie 5310/G

Gewinde-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm



BESTELLBEISPIEL

5310/ G - A - 1.5 N - Au - 2.0 C

1 2 3 4 5 6 7

1. Serie
2. Gewindeausführung
3. Kopfform
4. Federkraft
5. Tastkopfveredelung
6. Kopfdurchmesser
7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)